**福建医科大学附属协和医院塑料制品采购项目技术参数要求**

**一、技术和服务要求**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **物资名称** | **规格型号** | **技术参数** | **单位** | **单价（元）**  **精确小数点2位。** |
| 1 | 生活垃圾平口袋（大） | （600+150\*2）\*1100mm | 1、高密度聚乙烯（HDPE）原料生产无辅料添加、亮黑色；  2、50个/捆并用牛皮筋捆绑；  3、底封热合达到QB/T 2358-1998要求、不易破损；  4、厚度≥0.03mm，表面颗粒压纹工艺；  5、高韧性，防戳破，拉力好无异味，无漏底不漏水，无爆边易开口，易开口，承重不小于15公斤。 | 捆 |  |
| 2 | 医疗垃圾平口袋1（大） | （600+150\*2）\*1100mm | 1、高密度聚乙烯（HDPE）原料生产无辅料添加；  2、颜色：亮黄色、单面印有医疗提示信息；  3、50个/捆并用牛皮筋捆绑；  4、底封热合达到QB/T 2358-1998要求、不易破损；  5、厚度≥0.03mm，表面颗粒压纹工艺；  6、高韧性，防戳破，拉力好无异味，无漏底不漏水，无爆边易开口，易开口，承重不小于15公斤。 | 捆 |  |
| 3 | 医疗垃圾平口袋2（大） | （850+175\*2）\*800mm | 1、高密度聚乙烯（HDPE）原料生产无辅料添加；  2、颜色：亮黄色、单面印有医疗提示信息；  3、50个/捆并用牛皮筋捆绑；  4、底封热合达到QB/T 2358-1998要求、不易破损；  5、厚度≥0.03mm，表面颗粒压纹工艺；  6、高韧性，防戳破，拉力好无异味，无漏底不漏水，无爆边易开口，易开口，承重不小于15公斤。 | 捆 |  |
| 4 | 生活垃圾平口袋（小） | （330+110\*2）\*650mm | 1、高密度聚乙烯（HDPE）原料生产无辅料添加；颜色：亮黑色；  2、30个/卷，易撕拉，撕拉过程中不造成破损；  3、底封热合达到QB/T 2358-1998要求、不易破损  4、厚度≥0.03mm，表面颗粒压纹工艺；  5、高韧性，防戳破，拉力好无异味，无漏底不漏水，无爆边易开口，易开口，承重不小于7.5公斤。 | 卷 |  |
| 5 | 医疗垃圾平口袋（小） | （330+110\*2）\*650\*0.02mm | 1、高密度聚乙烯（HDPE）原料生产无辅料添加；  2、颜色：亮黄色、单面印有医疗提示信息；  3、30个/卷，易撕拉，撕拉过程中不造成破损；  4、底封热合达到QB/T 2358-1998要求、不易破损；  5、厚度≥0.03mm，表面颗粒压纹工艺；  6、高韧性，防戳破，拉力好无异味，无漏底不漏水，无爆边易开口，易开口，承重不小于7.5公斤。 | 卷 |  |
| 6 | 医疗垃圾背心袋 | （380+75\*2）\*620mm | 1、高密度聚乙烯（HDPE）原料生产无辅料添加；  2、颜色：亮黄色、印有医疗提示信息；  3、50个/捆并用牛皮筋捆绑；  4、底封热合达到QB/T 2358-1998要求、不易破损；  5、厚度≥0.03mm，表面颗粒压纹工艺；  6、高韧性，防戳破，拉力好无异味，无漏底不漏水，无爆边易开口，易开口，承重不小于15公斤. | 捆 | 新增 |
| 7 | 透明白色背心袋 | （260+60\*2）\*360mm | 1、采用可降解生物材料（PBAT）/薄膜改性淀粉树脂生产无辅料添加，符合国家标准:GB/T38082-2019；  2、单面打印、透明；  3、100个/捆并用牛皮筋捆绑；  4、底封热合达到QB/T 2358-1998要求、不易破损；  5、厚度≥0.02mm；  6、高韧性，拉力好无异味，无漏底不漏水，无爆边易开口，易开口，承重不小于2.5公斤。 | 捆 |  |
| 8 | 药品购物袋A | （260+60\*2）\*440mm | 1、采用可降解生物材料（PBAT）/薄膜改性淀粉树脂生产无辅料添加，符合国家标准:GB/T38082-2019；  2、双面打印；  3、100个/捆并用牛皮筋捆绑；  4、底封热合达到QB/T 2358-1998要求、不易破损；  5、厚度≥0.025mm；  6、高韧性，拉力好无异味，无漏底不漏水，无爆边易开口，易开口，承重不小于2.5公斤。 | 捆 |  |
| 9 | 药品购物袋B | (200+50\*2)\*360mm | 1、采用可降解生物材料（PBAT）/薄膜改性淀粉树脂生产无辅料添加，符合国家标准:GB/T38082-2019；  2、双面打印；  3、100个/捆并用牛皮筋捆绑；  4、底封热合达到QB/T 2358-1998要求、不易破损；  5、厚度≥0.025mm；  6、高韧性，拉力好无异味，无漏底不漏水，无爆边易开口，易开口，承重不小于2.5公斤。 | 捆 |  |
| 10 | 药品购物袋C | （370+90\*2）\*630mm | 1、采用可降解生物材料（PBAT）/薄膜改性淀粉树脂生产无辅料添加，符合国家标准:GB/T38082-2019；  2、双面打印；  3、100个/捆并用牛皮筋捆绑；  4、底封热合达到QB/T 2358-1998要求、不易破损；  5、厚度≥0.027mm；  6、高韧性，拉力好无异味，无漏底不漏水，无爆边易开口，易开口，承重不小于2.5公斤。 | 捆 |  |
| 11 | 特大号标本袋 | 250宽\*200长+160底（mm） | 1、采用Pet/PE复合材料，食品级，原材料生产无辅助材料添加；  2、透明色，单面印刷；  3、50个/捆并用牛皮筋捆绑；  4、厚度≥0.09mm；  5、复合型，自身拉力好，上开加凹凸自封拉链，底部两边加工成四角底袋，上封口自封及底部牢固，无漏水。 | 捆 |  |
| 12 | 中号标本袋 | 180宽\*200长+85底（mm） | 1、采用Pet/PE复合材料，食品级，原材料生产无辅助材料添加；  2、透明色，单面印刷；  3、50个/捆并用牛皮筋捆绑；  4、厚度≥0.09mm；  5、复合型，自身拉力好，上开加凹凸自封拉链，底部两边加工成四角底袋，上封口自封及底部牢固，无漏水。 | 捆 |  |
| 13 | 小号标本袋 | 110宽\*165长+75底（mm） | 1、采用Pet/PE复合材料，食品级，原材料生产无辅助材料添加；  2、透明色，单面印刷；  3、50个/捆并用牛皮筋捆绑；  4、厚度≥0.09mm；  5、复合型，自身拉力好，上开加凹凸自封拉链，底部两边加工成四角底袋，上封口自封及底部牢固，无漏水。 | 捆 |  |
| 14 | 特小号标本袋 | 100宽\*140长+60底（mm） | 1、采用Pet/PE复合材料，食品级，原材料生产无辅助材料添加；  2、透明色，单面印刷；  3、50个/捆并用牛皮筋捆绑；  4、厚度≥0.09mm；  5、复合型，自身拉力好，上开加凹凸自封拉链，底部两边加工成四角底袋，上封口自封及底部牢固，无漏水。 | 捆 |  |
| 15 | 白药袋1 | 90\*125mm | 1、采用低密度聚乙烯，食品级，原材料生产无辅助材料添加；  2、透明色，单面印刷；  3、50个/捆并用牛皮筋捆绑；  4、厚度≥0.05mm；  5、拉力好；上口加凹凸自封拉链；上封口自封及底部牢固；无漏水。 | 捆 |  |
| 16 | 白药袋2 | 70\*110mm | 1、采用低密度聚乙烯，食品级，原材料生产无辅助材料添加；  2、透明色，单面印刷；  3、50个/捆并用牛皮筋捆绑；  4、厚度≥0.05mm；  5、拉力好；上口加凹凸自封拉链；上封口自封及底部牢固；无漏水。 | 捆 |  |
| 17 | 放射科小号片袋 | 300\*450mm | 1、采用高密度聚乙烯，原料生产仅加乳白色母；  2、乳白底色，双面印刷；  3、50个/捆并用牛皮筋捆绑；  4、厚度≥0.045mm；  5、袋子光泽透亮；拉力好；无异味，无漏底；无爆边，易开口；印刷图案字体清晰。 | 捆 |  |
| 18 | 放射科大号片袋 | 395\*550mm | 1、采用高密度聚乙烯，原料生产仅加乳白色母；  2、乳白底色，双面印刷；  3、50个/捆并用牛皮筋捆绑；  4、厚度≥0.045mm；  5、袋子光泽透亮；拉力好；无异味，无漏底；无爆边，易开口；印刷图案字体清晰。 |  |  |
| 19 | 影像科大号片袋 | 395\*550mm | 1、采用高密度聚乙烯，原料生产仅加乳白色母；  2、乳白底色，双面印刷（咖啡色）；  3、50个/捆并用牛皮筋捆绑；  4、厚度≥0.045mm；  5、袋子光泽透亮；拉力好；无异味，无漏底；无爆边，易开口；印刷图案字体清晰。 | 捆 |  |
| 20 | 大号婴儿盆袋 | 700\*1100mm | 1、采用高密度聚乙烯，食品级；原料生产无辅料添加；  2、透明色；  3、10个/捆并用牛皮筋捆绑；  4、厚度≥0.03mm；  5、拉力好，无异味；无漏底，无爆边，不漏水；易开口。 | 捆 |  |
| 21 | 一次性奶瓶 | 130\*43mm | 1、采用食品级聚丙烯PP、医用液态硅胶，食品级；原料生产无辅料添加；  2、透明色；  3、100ML（圆形）  4、无异味；无漏底，不漏水；符合国家质量标准GB38995-2020。 | 个 |  |
| 22 | 细胞毒性药物输液成品袋 | 380\*600mm | 1、采用Pet/PE复合材料、原料生产无辅料添加；  2、透明色，单面印刷文字（细胞毒性药物输液成品）；  3、30个/捆并用牛皮筋捆绑；  4、厚度≥0.025mm；  5、易吹膜，无孔，易印刷，着色，封口牢固。 | 捆 |  |
| 23 | 利器盒 | 5L | 1、方形，24.5\*20\*15cm(误差±0.5cm)  2、开启：推盖或翻盖方式 | 个 |  |
| 24 | 利器盒 | 8L卧式 | 1、方形，30.5\*21\*19cm(误差±0.5cm)  2、开启：推盖方式 | 个 |  |
| 25 | 利器盒 | 30L | 1、方形，35\*25\*42.5cm(误差﹢0.5cm)  2、开启：推盖或翻盖方式 | 个 |  |
| 26 | 利器盒 | 10L | 1、方形，24.5\*20\*25.5cm(误差±0.5cm)  2、开启：推盖或翻盖方式 | 个 |  |
| 27 | 医疗垃圾桶 | 240L | 1、注塑成型，耐酸、耐碱、耐腐蚀；  2、一体成型的塑料结构，坚韧耐用，可经受各种外力冲击；  3、箱口加厚加固，可配合机械提升装置或环卫车辆使用，桶底特别加强，不易塌陷、变形；  4、材质：聚丙烯（PP），以确保塑料桶颜色保持鲜艳耐久；  5、印有《医疗废物》等警示标志和警告语，带轮；  6、关键轴承需采用不锈钢或合金材料制作，坚固耐用；  7、开盖方式可多种选择。 | 个 |  |
| 28 | 生活垃圾桶 | 240L | 1、分类垃圾桶；注塑成型，耐酸、耐碱、耐腐蚀；垃圾分类四色可选；  2、一体成型的塑料结构，坚韧耐用，可经受各种外力冲击；  3、箱口边缘特别加厚,以承受更高压力；可配合机械提升装置或环卫车辆使用，桶底特别加强，不易塌陷、变形；  4、材质：高密度聚乙烯全新料（HDPE），确保塑料桶颜色保持鲜艳耐久；  5、关键轴承需采用不锈钢或合金材料制作，坚固耐用。  6、开盖方式可多种选择。 | 个 |  |
| 29 | 医疗垃圾桶 | 120L | 1、注塑成型，耐酸、耐碱、耐腐蚀；  2、一体成型的塑料结构，坚韧耐用，可经受各种外力冲击；  3、箱口加厚加固，可配合机械提升装置或环卫车辆使用，桶底特别加强，不易塌陷、变形；  4、材质：聚丙烯（PP），以确保塑料桶颜色保持鲜艳耐久。  5、印有《医疗废物》等警示标志和警告语；  6、关键轴承需采用不锈钢或合金材料制作，坚固耐用。  7、开盖方式可多种选择。 | 个 |  |
| 30 | 生活垃圾桶 | 120L | 1、分类垃圾桶；注塑成型，耐酸、耐碱、耐腐蚀；垃圾分类四色可选；  2、一体成型的塑料结构，坚韧耐用，可经受各种外力冲击；  3、箱口边缘特别加厚,以承受更高压力；可配合机械提升装置或环卫车辆使用，桶底特别加强，不易塌陷、变形；  4、材质：高密度聚乙烯全新料（HDPE），确保塑料桶颜色保持鲜艳耐久；  5、关键轴承需采用不锈钢或合金材料制作，坚固耐用。  6、开盖方式可多种选择。 | 个 |  |
| 31 | 医疗垃圾桶 | 100L | 1、注塑成型，耐酸、耐碱、耐腐蚀；  2、一体成型的塑料结构，坚韧耐用，可经受各种外力冲击；  3、箱口加厚加固，可配合机械提升装置或环卫车辆使用，桶底特别加强，不易塌陷、变形；  4、材质：聚丙烯（PP），以确保塑料桶颜色保持鲜艳耐久。  5、印有《医疗废物》等警示标志和警告语；  6、关键轴承需采用不锈钢或合金材料制作，坚固耐用。  7、开盖方式可多种选择。 | 个 |  |
| 32 | 生活垃圾桶 | 100L | 1、分类垃圾桶；注塑成型，耐酸、耐碱、耐腐蚀；垃圾分类四色可选；  2、一体成型的塑料结构，坚韧耐用，可经受各种外力冲击；  3、箱口边缘特别加厚,以承受更高压力；可配合机械提升装置或环卫车辆使用，桶底特别加强，不易塌陷、变形；  4、材质：高密度聚乙烯全新料（HDPE），确保塑料桶颜色保持鲜艳耐久；  5、关键轴承需采用不锈钢或合金材料制作，坚固耐用。  6、开盖方式可多种选择。 | 个 |  |
| 33 | 医疗垃圾桶 | 87L | 1、注塑成型，耐酸、耐碱、耐腐蚀；  2、一体成型的塑料结构，坚韧耐用，可经受各种外力冲击；  3、箱口加厚加固，可配合机械提升装置或环卫车辆使用，桶底特别加强，不易塌陷、变形；  4、材质：聚丙烯（PP），以确保塑料桶颜色保持鲜艳耐久。  5、印有《医疗废物》等警示标志和警告语；  6、关键轴承需采用不锈钢或合金材料制作，坚固耐用；  7、开盖方式可多种选择。 | 个 |  |
| 34 | 医疗垃圾桶 | 70L | 1、注塑成型，耐酸、耐碱、耐腐蚀；  2、一体成型的塑料结构，坚韧耐用，可经受各种外力冲击；  3、箱口加厚加固，可配合机械提升装置或环卫车辆使用，桶底特别加强，不易塌陷、变形；  4、材质：聚丙烯（PP），以确保塑料桶颜色保持鲜艳耐久；  5、印有《医疗废物》等警示标志和警告语；  6、关键轴承需采用不锈钢或合金材料制作，坚固耐用；  7、开盖方式可多种选择。 | 个 |  |
| 35 | 生活垃圾桶 | 70L | 1、分类垃圾桶；注塑成型，耐酸、耐碱、耐腐蚀；垃圾分类四色可选；  2、一体成型的塑料结构，坚韧耐用，可经受各种外力冲击；  3、箱口边缘特别加厚,以承受更高压力；可配合机械提升装置或环卫车辆使用，桶底特别加强，不易塌陷、变形；  4、材质：高密度聚乙烯全新料（HDPE），确保塑料桶颜色保持鲜艳耐久；  5、关键轴承需采用不锈钢或合金材料制作，坚固耐用；  6、开盖方式可多种选择。 | 个 |  |
| 36 | 医疗垃圾桶 | 68L | 1、注塑成型，耐酸、耐碱、耐腐蚀；  2、一体成型的塑料结构，坚韧耐用，可经受各种外力冲击；  3、箱口加厚加固，可配合机械提升装置或环卫车辆使用，桶底特别加强，不易塌陷、变形；  4、材质：聚丙烯（PP），以确保塑料桶颜色保持鲜艳耐久；  5、印有《医疗废物》等警示标志和警告语；  6、关键轴承需采用不锈钢或合金材料制作，坚固耐用；  7、开盖方式可多种选择。 | 个 |  |
| 37 | 生活垃圾桶 | 68L | 1、分类垃圾桶；注塑成型，耐酸、耐碱、耐腐蚀；垃圾分类四色可选；  2、一体成型的塑料结构，坚韧耐用，可经受各种外力冲击；  3、箱口边缘特别加厚,以承受更高压力；可配合机械提升装置或环卫车辆使用，桶底特别加强，不易塌陷、变形；  4、材质：高密度聚乙烯全新料（HDPE），确保塑料桶颜色保持鲜艳耐久；  5、关键轴承需采用不锈钢或合金材料制作，坚固耐用；  6、开盖方式可多种选择。 | 个 |  |
| 38 | 生活垃圾桶 | 60L | 1、分类垃圾桶；注塑成型，耐酸、耐碱、耐腐蚀；垃圾分类四色可选；  2、一体成型的塑料结构，坚韧耐用，可经受各种外力冲击；  3、箱口边缘特别加厚,以承受更高压力；可配合机械提升装置或环卫车辆使用，桶底特别加强，不易塌陷、变形；  4、材质：高密度聚乙烯全新料（HDPE），确保塑料桶颜色保持鲜艳耐久；  5、关键轴承需采用不锈钢或合金材料制作，坚固耐用；  6、开盖方式可多种选择。 | 个 |  |
| 39 | 医疗垃圾桶 | 45L | 1、注塑成型，耐酸、耐碱、耐腐蚀；  2、一体成型的塑料结构，坚韧耐用，可经受各种外力冲击；  3、箱口加厚加固，可配合机械提升装置或环卫车辆使用，桶底特别加强，不易塌陷、变形；  4、材质：聚丙烯（PP），以确保塑料桶颜色保持鲜艳耐久；  5、印有《医疗废物》等警示标志和警告语；  6、关键轴承需采用不锈钢或合金材料制作，坚固耐用；  7、开盖方式可多种选择。 | 个 |  |
| 40 | 生活垃圾桶 | 45L | 1、分类垃圾桶；注塑成型，耐酸、耐碱、耐腐蚀；垃圾分类四色可选；  2、一体成型的塑料结构，坚韧耐用，可经受各种外力冲击；  3、箱口边缘特别加厚,以承受更高压力；可配合机械提升装置或环卫车辆使用，桶底特别加强，不易塌陷、变形；  4、材质：高密度聚乙烯全新料（HDPE），确保塑料桶颜色保持鲜艳耐久；  5、关键轴承需采用不锈钢或合金材料制作，坚固耐用；  6、开盖方式可多种选择。 | 个 |  |
| 41 | 医疗垃圾桶 | 40L | 1、注塑成型，耐酸、耐碱、耐腐蚀；  2、一体成型的塑料结构，坚韧耐用，可经受各种外力冲击；  3、箱口加厚加固，可配合机械提升装置或环卫车辆使用，桶底特别加强，不易塌陷、变形；  4、材质：聚丙烯（PP），以确保塑料桶颜色保持鲜艳耐久；  5、印有《医疗废物》等警示标志和警告语；  6、关键轴承需采用不锈钢或合金材料制作，坚固耐用；  7、开盖方式可多种选择。 | 个 |  |
| 42 | 医疗垃圾桶 | 30L | 1、注塑成型，耐酸、耐碱、耐腐蚀；  2、一体成型的塑料结构，坚韧耐用，可经受各种外力冲击；  3、箱口加厚加固，可配合机械提升装置或环卫车辆使用，桶底特别加强，不易塌陷、变形；  4、材质：聚丙烯（PP），以确保塑料桶颜色保持鲜艳耐久。  5、印有《医疗废物》等警示标志和警告语；  6、关键轴承需采用不锈钢或合金材料制作，坚固耐用；  7、开盖方式可多种选择。 | 个 |  |
| 43 | 生活垃圾桶 | 30L | 1、分类垃圾桶；注塑成型，耐酸、耐碱、耐腐蚀；垃圾分类四色可选；  2、一体成型的塑料结构，坚韧耐用，可经受各种外力冲击；  3、箱口边缘特别加厚,以承受更高压力；可配合机械提升装置或环卫车辆使用，桶底特别加强，不易塌陷、变形；  4、材质：高密度聚乙烯全新料（HDPE），确保塑料桶颜色保持鲜艳耐久；  5、关键轴承需采用不锈钢或合金材料制作，坚固耐用；  6、开盖方式可多种选择。 | 个 |  |
| 44 | 生活垃圾桶 | 25L | 1、分类垃圾桶；注塑成型，耐酸、耐碱、耐腐蚀；垃圾分类五色可选；  2、一体成型的塑料结构，坚韧耐用，可经受各种外力冲击；  3、箱口边缘特别加厚,以承受更高压力；可配合机械提升装置或环卫车辆使用，桶底特别加强，不易塌陷、变形；  4、材质：高密度聚乙烯全新料（HDPE），确保塑料桶颜色保持鲜艳耐久；  5、关键轴承需采用不锈钢或合金材料制作，坚固耐用；  6、开盖方式可多种选择。 | 个 |  |
| 45 | 医疗垃圾桶 | 15L | 1、注塑成型，耐酸、耐碱、耐腐蚀；  2、一体成型的塑料结构，坚韧耐用，可经受各种外力冲击；  3、箱口加厚加固，可配合机械提升装置或环卫车辆使用，桶底特别加强，不易塌陷、变形；  4、材质：聚丙烯（PP），以确保塑料桶颜色保持鲜艳耐久；  5、印有《医疗废物》等警示标志和警告语；  6、关键轴承需采用不锈钢或合金材料制作，坚固耐用；  7、开盖方式可多种选择。 | 个 |  |
| 46 | 生活垃圾桶 | 15L | 1、分类垃圾桶；注塑成型，耐酸、耐碱、耐腐蚀；垃圾分类五色可选；  2、一体成型的塑料结构，坚韧耐用，可经受各种外力冲击；  3、箱口边缘特别加厚,以承受更高压力；可配合机械提升装置或环卫车辆使用，桶底特别加强，不易塌陷、变形；  4、材质：高密度聚乙烯全新料（HDPE），确保塑料桶颜色保持鲜艳耐久；  5、关键轴承需采用不锈钢或合金材料制作，坚固耐用；  6、开盖方式可多种选择。 | 个 |  |
| 47 | 圆形垃圾桶 | 300L | 1、材质：聚乙烯（HDPE），无盖或有盖可选；  2、注塑成型，耐酸、耐碱、耐腐蚀；  3、一体成型的塑料结构，坚韧耐用，可经受各种外力冲击；  4、箱口边缘特别加厚,以承受更高压力；桶底特别加强，不易塌陷、变形；  5、关键轴承需采用不锈钢或合金材料制作，坚固耐用。 | 个 |  |
| 48 | 圆形垃圾桶 | 200L | 1、材质：聚乙烯（HDPE），无盖或有盖可选；  2、注塑成型，耐酸、耐碱、耐腐蚀；  3、一体成型的塑料结构，坚韧耐用，可经受各种外力冲击；  4、箱口边缘特别加厚,以承受更高压力；桶底特别加强，不易塌陷、变形；  5、关键轴承需采用不锈钢或合金材料制作，坚固耐用。 | 个 |  |
| 49 | 圆形垃圾桶 | 150L | 1、材质：聚乙烯（HDPE），无盖或有盖可选；  2、注塑成型，耐酸、耐碱、耐腐蚀；  3、一体成型的塑料结构，坚韧耐用，可经受各种外力冲击；  4、箱口边缘特别加厚,以承受更高压力；桶底特别加强，不易塌陷、变形；  5、关键轴承需采用不锈钢或合金材料制作，坚固耐用。 | 个 |  |
| 50 | 圆形垃圾桶 | 125L | 1、材质：聚乙烯（HDPE），无盖或有盖可选；  2、注塑成型，耐酸、耐碱、耐腐蚀；  3、一体成型的塑料结构，坚韧耐用，可经受各种外力冲击；  4、箱口边缘特别加厚,以承受更高压力；桶底特别加强，不易塌陷、变形；  5、关键轴承需采用不锈钢或合金材料制作，坚固耐用。 | 个 |  |
| 51 | 圆形垃圾桶 | 45L | 1、材质：聚乙烯（HDPE），无盖或有盖可选；  2、注塑成型，耐酸、耐碱、耐腐蚀；  3、一体成型的塑料结构，坚韧耐用，可经受各种外力冲击；  4、箱口边缘特别加厚,以承受更高压力；桶底特别加强，不易塌陷、变形；  5、关键轴承需采用不锈钢或合金材料制作，坚固耐用。 | 个 |  |
| 52 | 圆形垃圾桶 | 25L | 1、全新PP原料，拒绝回收料；  2、脚踏式，外桶一个，内桶一个，内置半圆形可拆取网篮一个；  3、箱口边缘特别加厚,以承受更高压力；桶底特别加强，不易塌陷、变形；  4、关键轴承需采用不锈钢或合金材料制作，坚固耐用； | 个 |  |
| 53 | 铁网纸篓垃圾桶 | 12L | 1、规格：约12L；尺寸：26\*28\*21CM  2、黑色，金属网状，无缝焊接  3、不易塌陷、变形 | 个 |  |
| 54 | 塑料纸篓垃圾桶 | 大号 | 1、大号尺寸，直径25cm，高24cm；  2、PP材质；  3、颜色可选。 | 个 |  |
| 55 | 家用无盖不锈钢垃圾桶 | 20L | 1、规格：20L；  2、尺寸：32\*26\*49CM；  3、材质：304材质不锈钢  4、耐酸、耐碱、耐腐蚀、不易塌陷、变形  5、外观颜色可选 | 个 |  |
| 56 | 立式无盖垃圾桶 | 17L | 1、规格：17L；四菱角钛黑金，  2、尺寸：63\*28\*28CM  3、桶身材质：304材质不锈钢+微晶石，内胆材质：镀锌钢板；  4、耐酸、耐碱、耐腐蚀、不易塌陷、变形 | 个 |  |
| 57 | 立式木纹室外不锈钢垃圾桶 | 35L | 1、规格：35L  2、带灭烟标识，带标识；  3、外筒尺寸：37.5x80cm；内桶尺寸：30x45cm；  4、材质：不锈钢+塑木；  5、耐酸、耐碱、耐腐蚀、不易塌陷、变形。 | 个 |  |
| 58 | 室外二分类垃圾桶 | 40L+40L | 1、规格：40L+40L；  2、灰褐色，带二分类标识  3、尺寸：90\*35\*95CM  4、桶身材质：304材质不锈钢，厚度≥0.8mm ，内胆材质：镀锌钢板；  5、耐酸、耐碱、耐腐蚀、不易塌陷、变形 | 个 |  |
| 59 | 不锈钢垃圾桶 | 25\*60cm | 1、采用304不锈钢材质；  2、圆形，顶部带烟灰缸；  3、带304不锈钢内桶。  4、25\*60cm | 个 |  |
| 60 | 医疗废液桶 | 25L | 1、规格25L,注塑成型，耐酸、耐碱、耐腐蚀；  2、坚韧耐用，可经受各种外力冲击；  3、以承受更高压力，不易塌陷、变形；  4、带有刻度线，带内盖或密封圈。 | 个 |  |
| 61 | 医疗废液桶 | 50L | 1、规格50L,注塑成型，耐酸、耐碱、耐腐蚀；  2、坚韧耐用，可经受各种外力冲击；  3、以承受更高压力，不易塌陷、变形；  4、带有刻度线，带内盖或密封圈。 | 个 |  |
| 62 | 医疗废物周转箱 | 120L | 1、PP新料材质；  2、带医疗废物警示标识；  3、卡扣密封设计  4、底部带轮，移动方便  5、120升 | 个 |  |
| 63 | 医疗废物周转箱 | 100L | 1、PP新料材质；  2、带医疗废物警示标识；  3、卡扣密封设计  4、底部带轮，移动方便  5、100升 | 个 |  |
| 64 | 摇盖 | / | 与原配一致，含更换人工费。 | 个 |  |
| 65 | 脚踏式支撑杆 | / | 与原配一致，含更换人工费。 | 个 |  |
| 66 | 脚轮 | 240L垃圾桶配件 | 与原配一致，含更换人工费。 | 个 |  |
| 67 | 支撑杆 | 240L垃圾桶配件 | 与原配一致，含更换人工费。 | 个 |  |

利器盒其他技术要求：

（一）利器盒使用要求：利器盒需使用高度聚丙烯材料，不含PVC，无毒，耐刺穿，利器盒一旦被封口，则无法在不破坏的情况下被再次打开。

（二）利器盒质量要求：满盛装量的利器盒从≥1.2m高处自由跌落至水泥地面，连续3次，不会出现破裂、被刺穿等情况。

（三）所供货物必须符合中华人民共和国环境保护行业执行标准HJ421-2008《医疗废物专用包装袋、容器和警示标志标准》的要求

（四）利器盒外观要求

（1）利器盒整体颜色为淡黄色，颜色应符合GB/T 3181中Y06的要求。

（2）利器盒侧面明显处应统一印刷警示标志。

（3）带有警告语的警示标志的底色为利器盒的背景色，边框和警告语的颜色均为黑色。

（4）警示标志和警告语的印刷质量要求油墨均匀；图案、文字清晰、完整；套印准确。